



福
FUJ

福建

BC1/BC2/E

动纠

团队编制:

32
2026

设备管理部经

[illegible]

若为失信被
果截图。
(4) 供应
面、供货范
(5) 具有投
公司的子公
位的均
(6) 与招
(7) 报价时
六、备件范
6.1、供货范
发、包方输
方较大，一
甚至造成
需要安装
运行。

(1) 本次
外的材料
外、机

输送 编	机 号	额 定 量
BC ¹	45	
BC ²	45	
BC ⁶	20	
BC ⁸	10	
堆料 带	45	

(2) 供应
带、所
力。应
代用产
甲方审
(3) 供应
范、书
准如与
供应

以修订后版本

(4) 供应商在

装、调试、试

版本。

(5) 在签订

料生产之前，

(6) 本技术

等的法律效力

(7) 供应商

应保证采购方

(8) 交货日

工作，并在交

(9) 皮带机

序号	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	配套
10	M16×

(10) 开车

序号	名称
1	锥形
2	锥形
3	锥形
4	锥形
5	锥形
6	锥形
7	电绞
8	电绞

6.2. 技术要求:

(1) 全自动智

盒、伺服传动

铸胶锥
光电传
过安装
计算。本
并计算
行状况
缘计算
在使用
制箱柜
数据采
型：无
远距离
偏装置
置，不
机械纠
纠偏动
1.2N，
防止重
 $\geq 15^\circ$
(2) 纠
(3) 防
镀层厚
执行器
有装置
处理 (4)
(4) 支
及输送
处需
核心执
杉 16 不
3 (5) 需
年，在
(6) 并
边厚度
防冻、
可靠，无
动润
棍内
(7) 轴
采用进口
保在多
牙研
转。

前入产，女输入引合，过路，自往，织投备足环

现制关于
完的未
能作进工
力丁七能
金
合用
途产
。主
象。板
除
焊
保
，超
号
前。皮
置
及
备
流
及
EC
TA
暴
凝
露

17

进的传
位置，
具
卡，
短

序号	评审内容	权重	评审标准	得分
1	业绩	8	投标人近三年内完成的类似项目业绩，以中标通知书为准。	
2	质保	4	投标人提供的质保方案，包括质保期限、质保人员、质保措施等。	
3	交期	4	投标人承诺的交货时间，从合同签订之日起计算。	
4	技术先进性	4	投标人提供的技术方案，包括技术先进性、可靠性、安全性等。	
5	商务	3	投标人提供的商务方案，包括商务条款、售后服务等。	
6	报价	30	投标人提交的报价单，包括总价、分项报价等。	

以上九项评审内容，权重之和为100分。评审过程中，如发现投标人存在弄虚作假、恶意串通等行为的，将取消其投标资格，并追究其法律责任。