腾龙芳烃（漳州）有限公司

芳烃联合装置32-AC-101九台空冷管束采购

技术要求

会 签 栏						
芳烃团队	经办：	2025.9.9	审核：	2025.9.9	审批：	2025.9.9
设备管理部	经办：	2025.09.09	审核：	2025.9.9	审批：	2025.9.9

要求

应具备有效的A4级《空冷式热交换器产品安全注册证》。

应具备有效的国家质量监督部门颁发的《中华人民共和国特种设（压力容器），具有D级或以上压力容器设计和制造资质。

标项目在法定媒介发布招标公告之日的前五年内（不含发布当日，为准），投标人在中华人民共和国境内（不含港、澳、台地区）业不少于1个（含）单个合同不小于10台空冷式热交换器制造业包括合同复印件、签字版技术协议、联系电话等。

位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质

换器管束

备位号	设备名称	规格型号	数量
C-101A C-101B C-101C C-101D C-101F C-101G C-101H C-101I C-101J	重整反应产物空冷器（管束）	GP12.4×3-8-354.5 -1.0S-23.7/DR-Ⅰa	9台

名　称	单 位	数量
丝堵	个	每位号5%
丝堵垫片	片	每位号10%

交货期（按接到买方中标通知书算起）：不大于5
送达买方现场为准。

四、技术要求

1、空冷管束的设计、材料、制造、检验及验收按NB-

2、空冷管束的外型尺寸按照业主提供的设备图纸、设
并确保新制造管束原位替换。

3、空冷器管束翅片管型式使用DR型，**即双金属轧制型**
图纸选用，规格为**Φ25*3，**

4、换热管与管板结构采用强度焊加贴胀方式，管头焊
两遍。

5、空冷管束的管板与翅片管连接处应设计成沉孔结构
铝质外套管应伸入沉孔1-3mm，确保基管全部被翅片管

6、其他技术要求详见技术协议。

五、评选方式

本案采用综合评选的方式，分值构成总分100分，
术部分：28分；投标报价：60分。具体评审项目如下：

序号	评议内容	分值	
一	**商务部分(满分12分)**		
1	综合实力	4	1、根据投标人企业规模、企业资质、近年(2023年～2025，在0-2分之间进行评分。 2、投标人近几年(2022年～2资信、 企业信誉(主要是履分。投标人应在投标文件中书、重合同守信用证书等)并
2	类似项目业绩	6	根据投标人承揽过的与本类似行业、工况条件、 业绩合评定，并在0-6分之间进行中如实列出业绩表清单及合

	护响应计应时间、间进行评
	装备齐全3分之间动龙门） 、管箱内
	装备齐全3分之间.机/行车孔、自动
	划是否规及制造方0-2分之
	业健康安 从设计寺别是针方案的适
	即46天分，54天
	平分的各

			合格投标人中最低的报价评标价。 ②Fn 为进入报价部分评分的各合格投标人的报价评标价。 投标报价得分小数点后保留两人，第三位“四舍五入”，第四位及以后不计。

六、投标须知

投标人应充分了解交货期对招标人生产经营计划的影响，投标人承诺的交货期将作为合同执行的考核依据，如不能按期交货，买方有权按比例向卖方收取逾期交货违约金：每推迟交货一天，收取违约金额为合同总价1%。

七、附件

附件1：

原管束GP12.4×3-8-354.5-1.0S-23.7/G-Ⅰa竣工图（32-AC-101A/32-AC-101B/32-AC-101C/32-AC-101D/32-AC-101F/32-AC-101G/32-AC-101H/32-AC-101I/32-AC-101J）

设计、制造、检验主要数据表