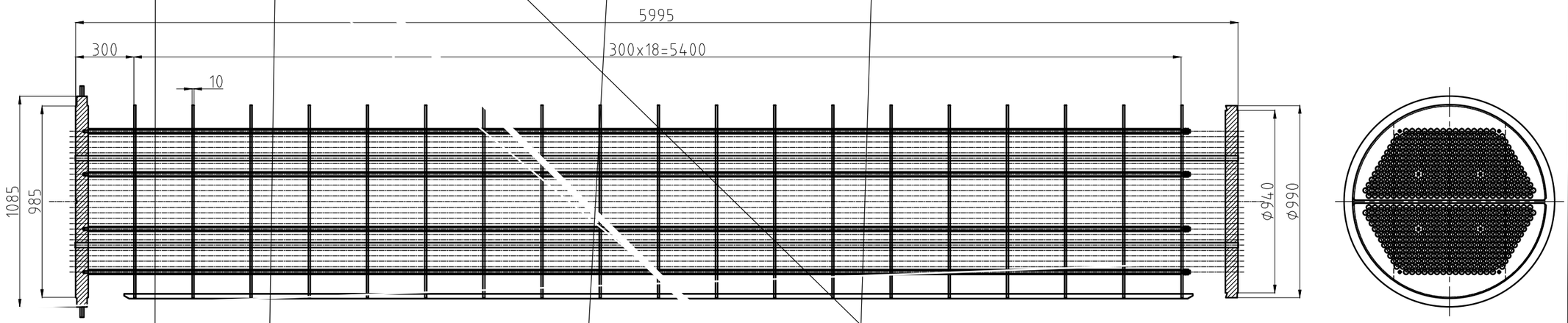
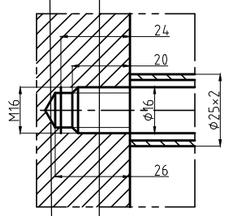
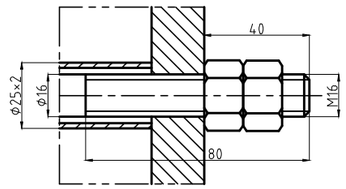


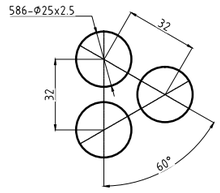
拉杆连接详图
不按比例
NOT TO SCALE



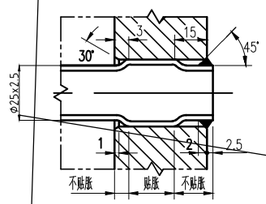
拉杆与折流板连接固定结构图
不按比例
NOT TO SCALE



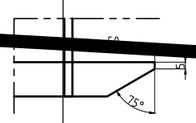
换热管排列形式
不按比例
NOT TO SCALE

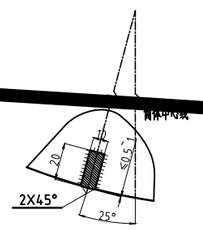


换热管与管板连接详图
不按比例
NOT TO SCALE



滑板与折流杆





技术要求

导轨 δ=10	2	Q235-B	6.5	13.0	
				0.05	0.8
				9.0	7.2
				8.322 4876.7	

工艺

德翔化机

日 期
DATE

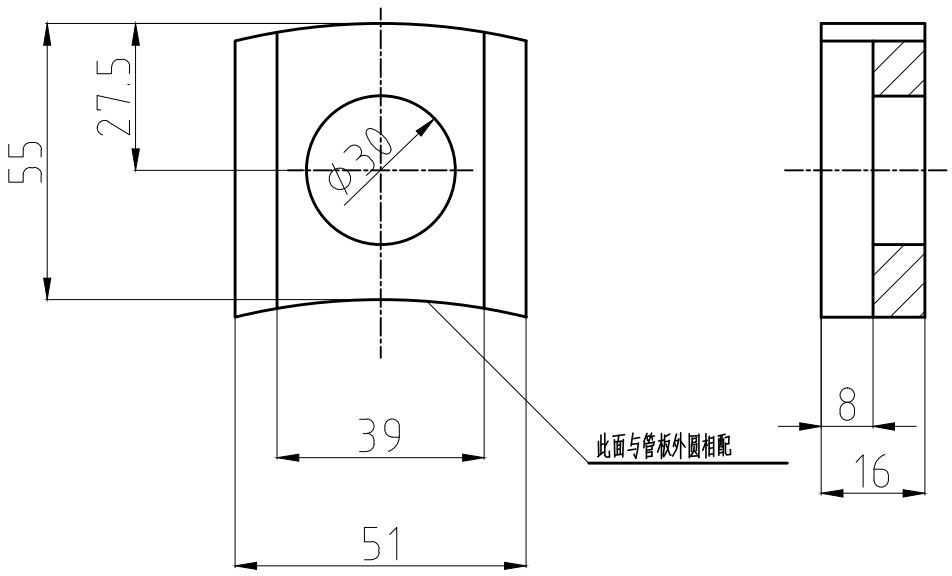
第 张

跨中均布
SYMMETRICAL

S2781

6.3

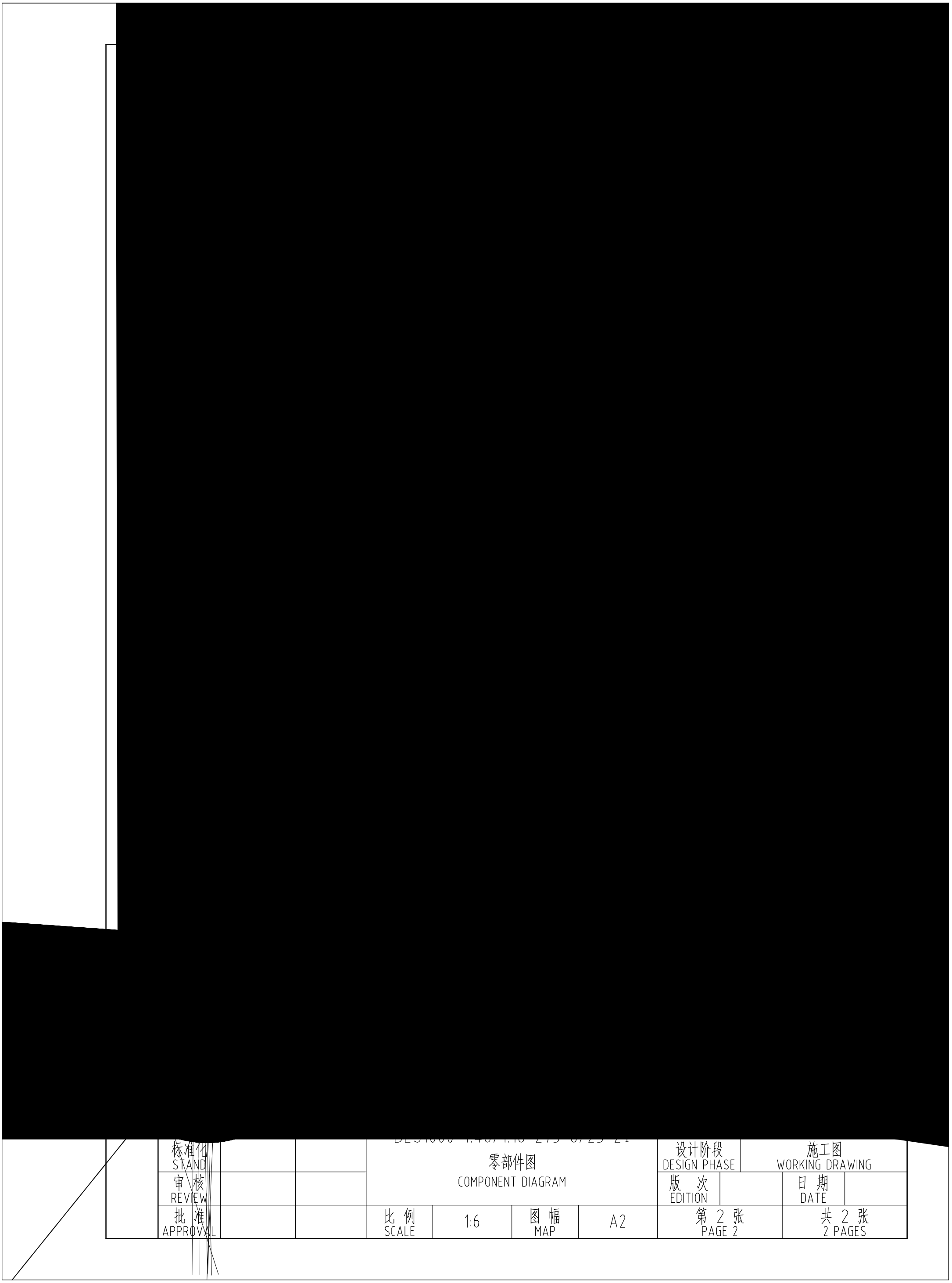
名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号	装配图号



工程名称:

德翔化机

设			零部件图 COMPONENT DIAGRAM						
							版 次 EDITION		日 期 DATE	
							第 2 张		



标准化 STAND			BES1000-1.4G/1.4G-275-0725-21 零部件图 COMPONENT DIAGRAM				设计阶段 DESIGN PHASE	施工图 WORKING DRAWING	
审 核 REVIEW							版 次 EDITION		日 期 DATE
批 准 APPROVAL			比 例 SCALE	1:6	图 幅 MAP	A2	第 2 张 PAGE 2		共 2 张 2 PAGES