福建福海创石油化工有限公司
Fujian Fuhaichuang Petrochemical Co.,Ltd.

槽车装车系统技改重量自动控制系统设备采购需求说明

编制：许有权

审核：

核准：

会签：

码头团队　2024年3月12日

槽车装车系统技改重量自动控制系统设备采购需求说明

一、技改项目总体目标：

1、S-6601A、B 料仓槽车装车系统利用现有地磅重量显示器，将通讯信号引到新增重量控制系统与原槽车装车 PLC 下料控制系统连接，实现槽车重量装车自动控制。

号至 S-6601A、B 槽车 PLC 下料系统关闭下料气动闸阀并停止下料，实现精确预定装车。

四、设备技术要求：

1、原地磅称重系统与新增重量控制系统采用串口通讯；新增重量控制 PLC 系统 IO 数量至少包含 2 个 DO 点、人机触摸屏、RJ45 网络接口（2 个）、RS232/485 通讯接口（与两台原地磅称重系统通讯使用）、

[redacted]

等；PLC 备用点数预留 20%;

3、S-6601A、B 料仓现场属于粉尘防爆区，电气线路及现场施工使用工器具要符合相关规定等级的防爆设备要求。

七、交工资料：

1、如有涉及 PLC 软体完整程序应交相关软件登陆密码、修改权限及电子档图纸等；

2、需提供相关设备产品合格证、防爆合格证等（包含相关合格证明及使用说明书）；

3、需提供配套所有设备备件清单（含型号、规格、材质等）。