

A-522中间轴承改造项目发包说明

一、项目概况

1.1 项目名称：A-522中间轴承改造项目

1.2 项目地点：A-522中间轴承改造项目现场

1.3 项目内容：A-522中间轴承改造项目

1.4 项目工期：A-522中间轴承改造项目

1.5 项目预算：A-522中间轴承改造项目

二、项目发包说明

2.1 项目发包范围：A-522中间轴承改造项目

2.2 项目发包方式：A-522中间轴承改造项目

2.3 项目发包条件：A-522中间轴承改造项目

2.4

2.5 项目发包要求：A-522中间轴承改造项目

2.6 项目发包流程：A-522中间轴承改造项目

2.7 项目发包时间：A-522中间轴承改造项目

2.8 项目发包地点：A-522中间轴承改造项目

2.9 项目发包单位：A-522中间轴承改造项目

2.10 项目发包联系人：A-522中间轴承改造项目

2.11 项目发包联系电话：A-522中间轴承改造项目

2.12 项目发包电子邮箱：A-522中间轴承改造项目

2.13 项目发包网址：A-522中间轴承改造项目

2.14 项目发包地址：A-522中间轴承改造项目

2.15 项目发包邮编：A-522中间轴承改造项目

2.16 项目发包城市：A-522中间轴承改造项目

2.17 项目发包国家：A-522中间轴承改造项目

2.18 项目发包地区：A-522中间轴承改造项目

2.19 项目发包部门：A-522中间轴承改造项目

2.20 项目发包科室：A-522中间轴承改造项目

2.21 项目发包岗位：A-522中间轴承改造项目

小 做 小 赶

排

免 养

从 竣 办 移 手 日起

更换

监 替换 何 自身

A-522中间轴承改造项目清单

序号	项目名称	型号	规格	数量	单价	总价	备注
1	A-5 承改造	承改造设计、制造、 交工资料、性能保	1 套：φ 40，材质：	1套			下、桨 叶、承 座、套、 瓦、拉 固件等材料1 套
	A-5 承 瓦 套	整体S ELL E	套：S ELL E 1 瓦：S ELL E	1套			机备件

备注： 1、厂家需要提供经 核算 详细的设计改造方案
、厂家设计方案与资质需要经
、产品包装 运输等全 厂家
4、质保 要求为使用 18个月
5、厂家提供整套完整的交工资料