

PTA 团队搅拌机封备件采购要求

一、厂商资质：

1. 具备釜用机械密封制造资质。
2. 厂家需具有 PTA 行业类似规格釜用机械密封供货业绩（我司 A-521 机封轴径为 $\phi 220\text{mm}$ ，要求供货业绩 $\geq \phi 220\text{mm}$ ）。
3. 交货周期 $\leq$ 六个月。

二、技术要求：

1. 机封设计标准

JB/T4127.1-1999 《机械密封技术条件》

JB/T 4127.3-2016 《机械密封产品验收技术条件》

JB/T4127.3-2016 《釜用机械密封技术条件》

2. 配件材质品牌

- 机封材质根据图纸要求进行选材，机械密封备件，保证与原件互换

序号	名称	材质品牌	备注
1	动环	Schunk/摩根/西格里	可自由配对
2	静环	Schunk/摩根/西格里	可自由配对

3. 加工要求

3.1 机封动静环与我司机封动静环具备替换性，与我司集装式机封装置相匹配；供货前动静环应有充足的应力释放；

3.2 动环材质指定品牌 Schunk/摩根/西格里；

3.3 静环材质指定品牌 Schunk/摩根/西格里；

3.4 密封端面研磨至凸一凹三光带（钠光源），硬质材料粗糙度 $Ra \leq 0.2 \mu m$ ，石墨材料粗糙度 $Ra \leq 0.4 \mu m$ ；

3.5 A-521、A-522~525 密封环采用镶装结构，环座材质采用 2205 双相钢材料；

3.6 机封密封件维修包内包含有骨架油封、弹簧、O 型密封圈、底座垫片等；其中全氟醚的 O 环品牌及型号要求：杜邦 kalrez-6375。

4. 运输包装、运输及验收要求

4.1 包装总体要求：乙方对密封和冲洗系统的包装必须满足各种长、短途运输条件，因包装、运输不善造成的损毁由乙方承担，包装箱及单件的包装都要有明确的标识；

4.2 进口材料提供原产地证明或报关单等相关证明资料；

4.3 产品包装前应进行清洗和除锈处理；

4.4 包装盒内应附有产品合格证，产品试验报告。合格证内容包括产品规格、型号，制造厂名称，出厂日期等；

5. 质量要求

5.1 在正常安装、使用、维护的情况下，设备在正常运行情况

下，保持运行三年。

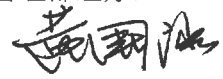
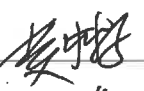
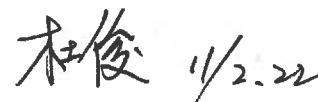
5.2、提供售后服务要求：如因设计、测绘、制造等原因造成的质量问题，卖方将免费予以修理或更换；如果是用户原因造成的故障，卖方也应帮忙分析原因，协助处理。

6、其它要求

6.1 报名单位要经过资格评审且签订技术协议（双方明确供货范围及技术要求）后报价。

7、附件清单

机封图纸等

PTA团队经办:	审核:	核准:
		
设备管理部经办:	审核:	核准:
 2022.11.02  2022.1.4	 2022.1.11 	 2022.11.22 