

# 热电脱硫烟道更换及防腐发包说明

## 一、项目概况

项目地址：漳州市古雷开发区腾龙路一号。（福建福海创石油化工有限公司热电厂）

项目名称：热电脱硫烟道更换工程

## 二、施工范围及工程量

施工范围：热电厂脱硫系统烟道。

工程量：

- 1) 投标方负责#1 脱硫烟道更换（包括新烟道制作及内部防腐），规格 4\*5 米，长度 6 米。材质 Q235-A，厚度 6mm。
- 2) 投标方负责#2#3 脱硫烟道内部防腐处理，烟道规格 3.2\*3.2，每段长度 3 米，共 4 段。
- 3) 投标方负责烟道更换及防腐工程中所需的脚手架搭设。脚手架材料由投标方提供。
- 4) 投标方负责旧保温拆除并清理至业主指定位置。新保温的安装。保温材料由投标方提供。保温 100mm 厚的岩棉板，1mm 厚的镀锌铁皮。
- 5) 投标方负责旧烟道的切割拆除并运送至业主指定位置。
- 6) 投标方负责新烟道的加工制作及安装。烟道制作材料由投标方提供。新烟道的制作包括烟道人孔门、旁路挡板门的反法兰及烟道支架等。新烟道内部做防腐处理。
- 7) 投标方负责新制作烟道焊缝（包括新烟道与原烟道对接的焊缝）做煤油

渗透试验。  
烟道制作图纸及人孔门制作图纸见附件。

## 二、施工要求

- 1) 投标方应取得承装(修、试)电力设施许可证资质三级及以上，并有同规模工程业绩；
- 2) 投标方报价前应安排技术人员到现场进行勘察和交流。了解施工现场环境，签订技术协议。
- 3) 所有焊缝应遵从《火力发电厂焊接技术规程》DL/T869-2012 的有关规定。
- 4) 投标方负责脱硫烟道更换施工方案编制并报发包方审核。（合同签订后一周内投标方提交施工方案）
- 5) 投标方负责应根据工作内容及施工方案要求合理配备相关专业人员及相关

挡板门更换（脱硫烟道挡板门更换已发包）。

- 7) 投标方负责整个安装工作中的叉车、吊车等工程车辆，自带安装工器具；负责安装过程的辅料（包括焊条、氧气、乙炔等,）。
- 8) 投标方负责烟道内部防腐的施工包括材料；防腐材料选着进口鳞片或者光固化防腐材料。

9) 投标方负责施工过程中产生的人工费 差旅费 食宿费 等

- 10) 投标方该项目负责人应有丰富施工经验，确保工程高标准按时完成。；
- 11) 投标方在施工过程中需注意对设备的防护，防止造成对设备的损坏。注意勿碰发包方设备及电线电缆，严禁操作发包方设备。如造成了设备及附属件的损坏，由投标方负责。

#### 四、施工工期

- 12) 投标方进行现场检修工作必须服从发包方管理，严格执行“福建福海创石油化工有限公司”各项管理制度。严格执行电厂工作票、动火票和临时用电等相关制度。
- 13) 安全要求：投标方施工现场应严格管理；确保施工周期无人身轻伤及以上事

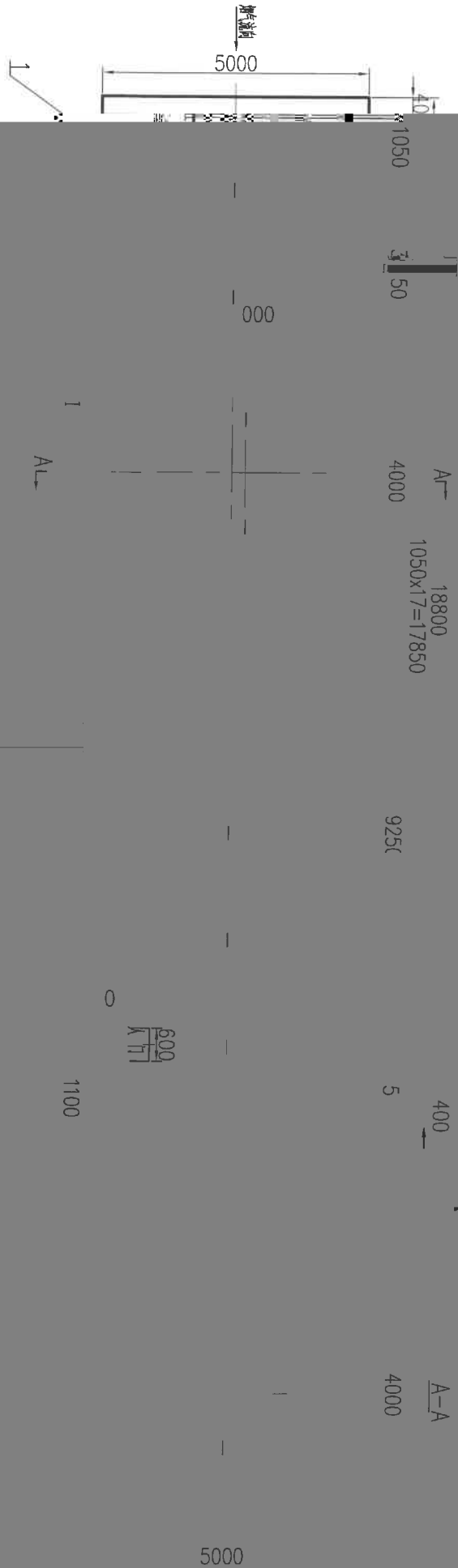
经办：沈嘉富

2019.2.26

审核：

2019.2.26

核准



说明:

- 1、本部件按图制作,本图材料表为一片部件所需量。
- 2、烟道连接方法,与挡烟门的连接及外挑角钢与横担加固时的连接参见参图GCL-Eng-TL222S-J0602-29;
- 3、所有焊缝应遵从《火力发电厂焊接技术规程》DL/T869-2004的相关规定。
- 4、挡烟门宽度400mm暂定,直管烟道长度可视实际情况微调。



| 总重量: 21309 kg |          |              |    |       |        |     |       |           |  |
|---------------|----------|--------------|----|-------|--------|-----|-------|-----------|--|
| 序号            | 代号       | 名称及规格        | 单位 | 数量    | 材料     | 单重  | 总重    | 备注        |  |
| 6             | GB/T9787 | 外挑角钢 L63x5   | 米  | 14.7  | Q235-A | 4.8 | 71.1  |           |  |
| 5             |          | 矩形保温层600x900 | 个  | 1     | 镀锌     |     | 140.  | DL222S-JC |  |
| 4             | GB/T9787 | 扁钢角钢 L56x5   | 米  | 70.   | Q235-A | 4.2 | 299.6 |           |  |
| 3             | GB/T707  | 槽钢 C14c      | 米  | 242.6 | Q235-A | 14. | 3518. | 2         |  |
| 2             | GB/T707  | 槽钢 C16c      | 米  | 77    | Q235-A | 17. | 1324. |           |  |
| 1             | GB T709  | 钢板 δ=6       | 米² | 338.7 | Q235-A | 47. | 5954. | 8         |  |



中 (中国) 工程有限公司  
GCL Engineering Limited

批准 设计 审核 制图 工程 施工 材料 备注

CAD 制图

比例: 80

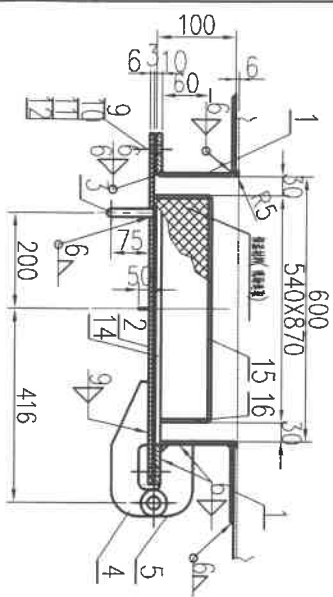
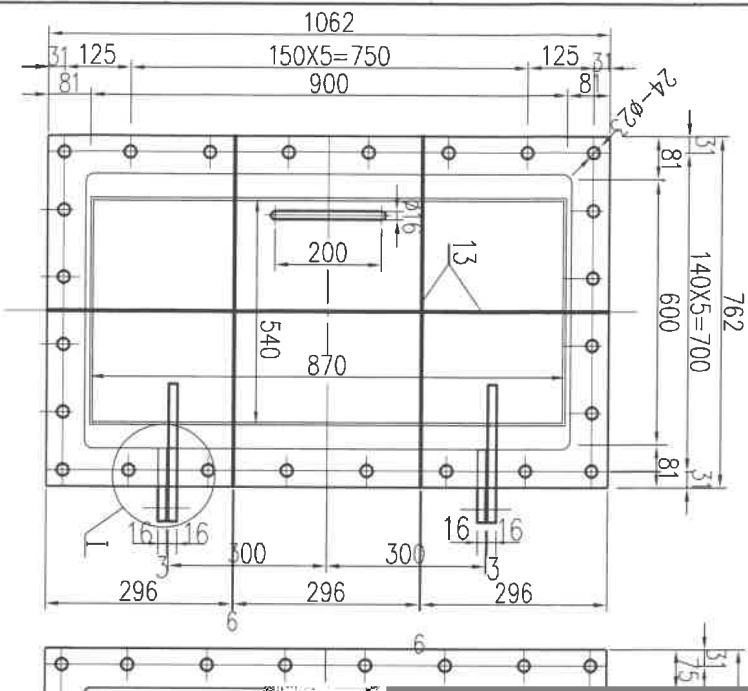
件 1

矩形三通管 II 4000x500

日期 2 1 1

图

GCL-Eng-TL222S-J

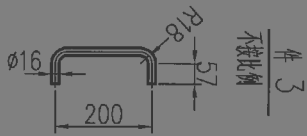


件 1 4 详图

762  
140X5=700  
612

24-φ

125 912 150X5=750 12



- 说明:
1. 所有数焊件均满焊焊完, 焊缝高度为板件厚度。
  2. 按图制作, 材料按一件开列。

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1  
序号

批 审

修改标记

修改说明

修改人

修改日期

